

Název výrobku:	SOLDECOL RODEXOL
Zařazení výrobku:	speciální barvy na kov
Stručný popis výrobku:	konvertor rzi, adhezni můstek

Použití: konvertor rzi je primárně určen k chemické stabilizaci koroze železných povrchů a k současnému vytvoření pružné ochranné vrstvy. Výrobek lze chápat jako alternativu k mechanickému způsobu čištění povrchu, který není v některých případech možné provádět. Takto vzniklý nátěrový film je vhodným podkladem pro další vrstvy nátěrového systému. Doporučeným následným nátěrem je např. výrobek SOLDECOL PUR SG nebo systém SOLDECOL PUR PRIMER + SOLDECOL PUR HG, kdy je dosaženo silného ochranného efektu. V případě nižších požadavků ochrany lze použít SOLDECOL UNICOAT SM nebo systém SOLDECOL PRIMER + SOLDECOL HG, a to v dostatečných tloušťkách (min. 100 µm DFT). Takto zhotovené systémy jsou vhodné pro vnitřní i venkovní prostředí. Typickým použitím jsou údržbové systémy ve stavebnictví, průmyslu, dále hobby aplikace při renovacích starých kovových předmětů, dopravních prostředků, klempířských prvků atd. Druhou neméně významnou funkcí výrobku je funkce adhezniho můstku na zinkované typy povrchů, případně zinkované povrchy lokálně zasažené korozi vč. zbytků původních přílnavých nátěrových systémů (tzn. univerzální sjednocující nátěr). Použití nachází i v prvovýrobě a při speciálních aplikacích s nemožností tryskání nebo pro zajištění lepších adhezni parametrů. Alternativně lze výrobek použít samostatně na korozi zasažené povrchy jako uzavírací a stabilizující vrstva s dekorační funkcí (vytvoření černé poleosklé "patiny"). V tomto případě se však předpokládá pouze interiérové použití. Samostatně není doporučeno vystavovat film intenzivní UV expozici a dlouhodobé vlhkosti. Výrobek se vyznačuje extrémně nízkou hodnotou toxicity, neobsahuje žádné kyseliny fosforu, olovo ani další těžké kovy, vykazuje pouze velmi nízký obsah VOC (low-VOC).

Odstýň: polotransparentní. Po reakci s korozními produkty, částečně i železem, vytváří tmavě zbarvený film. Nelze pigmentovat.

Ředidlo: neředí se. K čištění aplikačních pomůcek se používá voda.

Nanášení: doporučeným způsobem aplikace je natírání štětcem nebo válečkovaní. Aplikaci vzduchovým stříkáním lze doporučit pouze tam, kde je zajištěno použití vyhovujících osobních ochranných pomůcek (oči, pokožka, dýchací cesty), více viz bezpečnostní list výrobku.

Vydatnost: 13 m² z 1 l (11 m² z 1 kg) nátěrové hmoty v jedné vrstvě (30 µm DFT, beze ztrát).

Podklad: soudržný, bez mechanických nečistot, bez nepřilnavé koroze, bez olejů a tuků. Vhodným mechanickým způsobem předúpravy, pokud to je možné, může být okartáčování povrchu či oklepání nesoudržných vrstev. U neželezných kovů (pozink) je důležité odmaštění a odstranění nepřilnavých nečistot.

Aplikační teplota: teplota hmoty, prostředí a podkladu se musí při aplikaci a do úplného zaschnutí pohybovat v rozmezí +15 až +25 °C. Není vhodné aplikaci provádět na přímém slunci, zkracuje se tím nutná reakční doba s podkladem. Při teplotách pod 10 °C není zabezpečena dostatečná filmotvornost.

Příprava nátěrové hmoty před použitím: přípravek je nutné řádně promíchat. Výrobek je již dodáván v aplikačním stavu, neředí se. V této konzistenci je zabezpečena dostatečná penetrace do podkladu (korozní produkty).

APLIKAČNÍ POSTUPY:

Upozornění, chraňte před potřísněním povrchy, které jsou citlivé na nízké pH (vysoká kyselost) a mohou být tímto přípravkem poleptány (např. cín, hliník a jeho slitiny).

• Nátěry železných kovů

Po provedené předúpravě (viz odstavec „Podklad“) a v případě korozi zasažených povrchů se nátěrová hmota vtírá nejlépe štětcem do podkladu. Cílem tohoto kroku je maximální penetrace a smočení substrátu. Po mechanickém zavadnutí (zpravidla 10 – 15 min) lze postup opakovat. Nanáší se ve 2 – 3 vrstvách. Konečný film musí být celistvý. Při kombinaci s vrchní barvou SOLDECOL PUR SG musí být film dostatečně proschnutý (min. 24 hod). SOLDECOL PUR SG se nanáší minimálně ve dvou vrstvách a v celkové tloušťce min. 80 µm DFT. Vrchní polyuretanovou barvu není nutné aplikovat, pokud je film určen do interiéru a zůstává žádoucí černé nesourodé zbarvení povrchu (lokálně s namodralým nádechem).

• Nátěry neželezných kovů (pozink)

Po provedené předúpravě (starší pozink) se zpravidla nanáší ve funkci adhezniho můstku. V tomto případě je vhodným způsobem aplikace válečkovaní (alternativně stříkání, viz odstavec "Nanášení"). Cílem aplikace je nanesení souvislé vrstvy o celkové tloušťce 20 – 30 µm DFT v 1 až 2 vrstvách. Časový interval mezi vrstvami je závislý na rychlosti zavadnutí (zpravidla do 10 – 15 min). Po 24 hod lze aplikovat krycí film tvořený nátěrovou hmotou SOLDECOL PUR SG (obdobně jako u nátěrů železných kovů). Při nátěrech nových pozinkovaných povrchů musí být před aplikací nátěrové hmoty povrch zbaven nečistot, mastnoty a korozních produktů, příp. produktů ze zinkovací lázně. Dále se postupuje stejným způsobem, jako u starších zinkovaných povrchů.

• Přetírání starých nátěrů

Aplikace na původní nátěrové systémy se nepředpokládá. Pokud se aplikace provádí na korozi zasažené povrchy se zbytky původních nátěrových systémů, platí obecné podmínky na předúpravu povrchu. Tzn. odstranění nepřilnavých částic a zbarvení povrchu mastnoty.

Skladování: v suchu, při +5 až +25 °C. Nesmí zmraznout, chránit před přímým slunečním zářením. Výrobek si v původním neotevřeném balení uchovává své užité vlastnosti minimálně do data uvedeného na obalu (EXP.), tj. 12 měsíců od data výroby.

Balení: podle aktuální nabídky – viz ceník

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Obsah netěkavých látek - sušina (průměrné hodnoty, ČSN EN ISO 787-2)	cca 54 % hmotnostních cca 42 % objemových
TOC (= obsah těkavého organického uhlíku)	≤ 10 g/l (≤ 0,008 kg/kg)
VOC kategorizace	kategorie: A subkategorie: i druh: VŘNH
Max. prahová hodnota VOC	140 g/l



Obsah VOC ve výrobku připraveném k použití (20 % hm. ředidla)	≤15 g/l (≤0,012 kg/kg)	
Hustota (ČSN EN ISO 2811-1)	cca 1,25 g/cm ³	
Zasychání (23 °C, rel. vlhkost vzduchu 60 % obj., 40 μm DFT)	proti prachu	1 hod.
	přelakovatelné	24 hod.
Spotřeba (v jedné vrstvě, 30 μm DFT, beze ztrát)	0,073 l/m ²	

Konečných parametrů získává nátěr po 7 až 10 dnech. Film velmi dobře odolává vlhkosti a prostupu par, přesto není určen pro delší kontakt s vodou. Z tohoto důvodu se doporučuje jeho překrytí vrchní 2K PUR barvou (platí pro exteriérové aplikace).

Teplotní odolnost zaschlého nátěru: nedoporučuje se vystavovat teplotám nad 90 °C.

Bezpečnost při práci, první pomoc, likvidace odpadů, obsah VOC: uvedeny na obalu a v bezpečnostním listu tohoto výrobku. Uvedené údaje v tomto technickém listu jsou údaji orientačními. Doporučujeme odzkoušet výrobek pro konkrétní aplikaci a podmínky. Za správné použití výrobku nese odpovědnost spotřebitel. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předchozího upozornění. Aktualizované verze technických listů jsou na vyžádání k dispozici u výrobce.